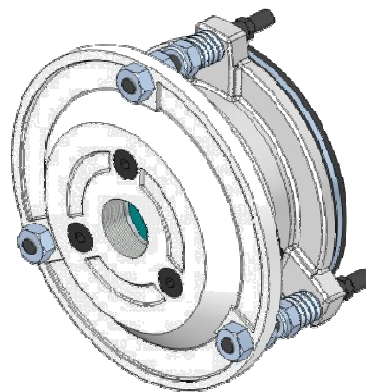
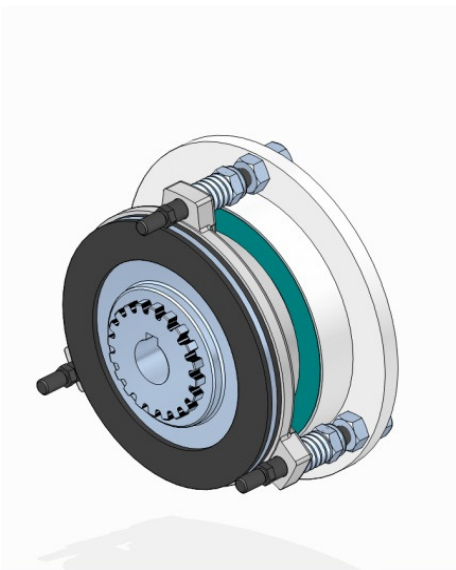
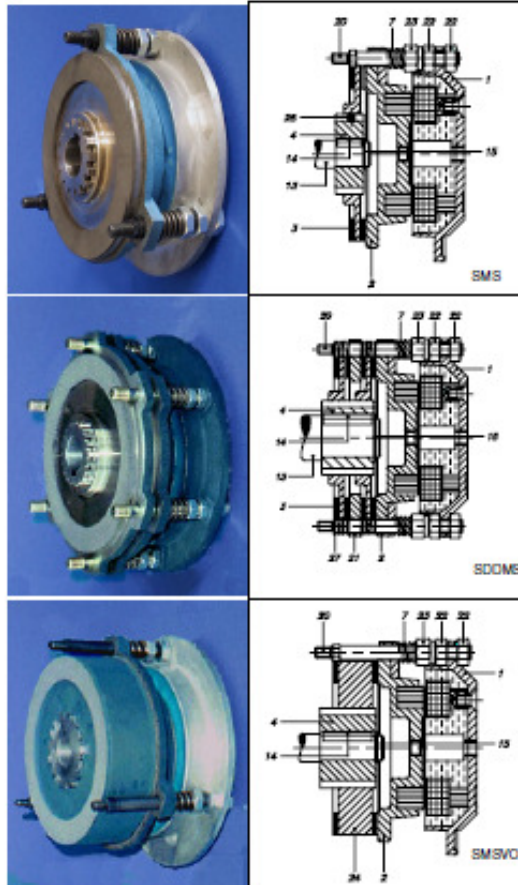




## **FRENI DI SICUREZZA O.E.G. A PRESSIONE DI MOLLE** **CORRENTE ALTERNATA TRIFASE, MONOFASE E CONTINUA** **SERIE SMS SDDMS SMSVO**

### **MANUALE D'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE**

- 1 Corpo magnete
- 2 Ancora mobile
- 3 Disco freno
- 4 Mozzo trascinatore
- 5 Leva di sblocco manuale (OPTIONAL)
- 6 Protezione + "O" ring(OPTIONAL)
- 7 Molle di spinta
- 8 "V" ring(OPTIONAL)
- 9 Tubetto di guida
- 10 Vite di fissaggio
- 11 Dado di bloccaggio
- 12 Vite di regolazione momento frenante (OPTIONAL)
- 13 Albero motore
- 14 Linguetta
- 15 Anello Seeger
- 25 'O' ring antivibrazione
- 26 Flangia(OPTIONAL)





## INSTALLAZIONE

- ⇒ Assicurarsi che la flangia (26) predisposta per accogliere il freno sia esente da sporcizia (grasso, sfridi di lavorazioni, ecc) onde evitare una diminuzione del momento frenante.
- ⇒ Assicurarsi che la sporgenza d'albero (13) sia delle dimensioni e nelle tolleranze previste dai disegni .
- ⇒ Montare il mozzo trascinatore (4) sull'albero munito di linguetta (14) UNI 6604 forma B. Assicurare il mozzo trascinatore in modo che non possa scorrere assialmente durante il funzionamento della macchina.
- ⇒ Montare il disco freno (3) con la molla antivibrazione (25) quando richiesta.
- ⇒ Avvitare le viti di fissaggio (10) nei fori filettati predisposti sulla flangia.
- ⇒ Regolare l'intraferro al valore indicato a tabella agendo sui controdadi.
- ⇒ Montare l'eventuale dispositivo di sblocco (5) regolando il gioco al valore indicato nella tabella relativa
- ⇒ Montare le protezioni in gomma quando richiesto.
- ⇒ Prima di collegare elettricamente il freno, avere cura di verificarne la tensione nominale di funzionamento.
- ⇒ Collegare il freno avendo cura di scegliere il cavo di inizio e fine di ogni fase (distinti da due colori) per eseguire il collegamento desiderato a  $\Delta$  o a Y.

### **ATTENZIONE:**

Per i freni in corrente continua la cui tensione di alimentazione deriva da un raddrizzatore di corrente a semionda ricordare che:

Ingresso raddrizzatore V 400CA    uscita V. 178

Ingresso raddrizzatore V 230CA    uscita V. 103

Ai cavi del freno devono essere fissati , mediante apposita pinza per crimpatura, capicorda isolati di opportuna sezione .

Al cavo di terra, sempre di colore giallo-verde striati, collegare un terminale a occhio delle dimensioni dell'opportuno foro predisposto nella scatola morsettiera. Assicurare il cavo nel passaggio della scatola morsettiera mediante serracavo per cavo  $\emptyset$  6.



## MANUTENZIONE

L'intervallo di manutenzione periodica deve essere stabilita tenendo conto di:

- ⇒ carico da frenare e quindi il lavoro di frenatura relativo;
- ⇒ lavoro di frenatura smaltibile dal freno fra due intervalli di regolazione;
- ⇒ numero di cicli equivalenti ( vedere lo schema di calcolo del Capitolo "Selezione freno").

Nel caso in cui i cicli di frenatura ed i relativi carichi da frenare non fossero ipotizzabili in modo sicuro, evitare di montare il dispositivo di sblocco manuale permanente oppure predisporre intervalli di manutenzione molto brevi.

In occasione della manutenzione:

- ⇒ verificare che lo spessore minimo della guarnizione d'attrito non sia inferiore a 1 mm.;
- ⇒ verificare che il gioco fra disco freno (3) e mozzo trascinatore (4) non sia eccessivo;
- ⇒ verificare che NON vi sia alcun gioco fra la linguetta (14) e la sua sede sul mozzo;
- ⇒ verificare che NON vi sia alcun gioco fra mozzo trascinatore (4) e albero motore (13);
- ⇒ sostituire le parti usurate;
- ⇒ registrare l'intraferro riportandolo al valore iniziale agendo sulle viti (10) e bloccando con i dadi (11);