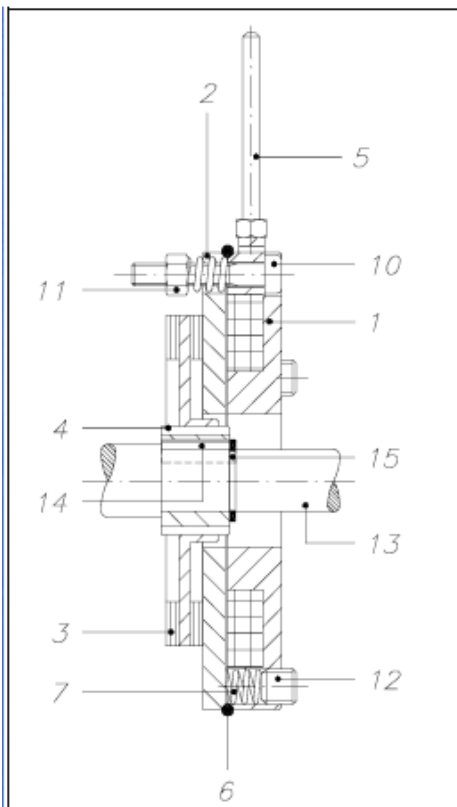
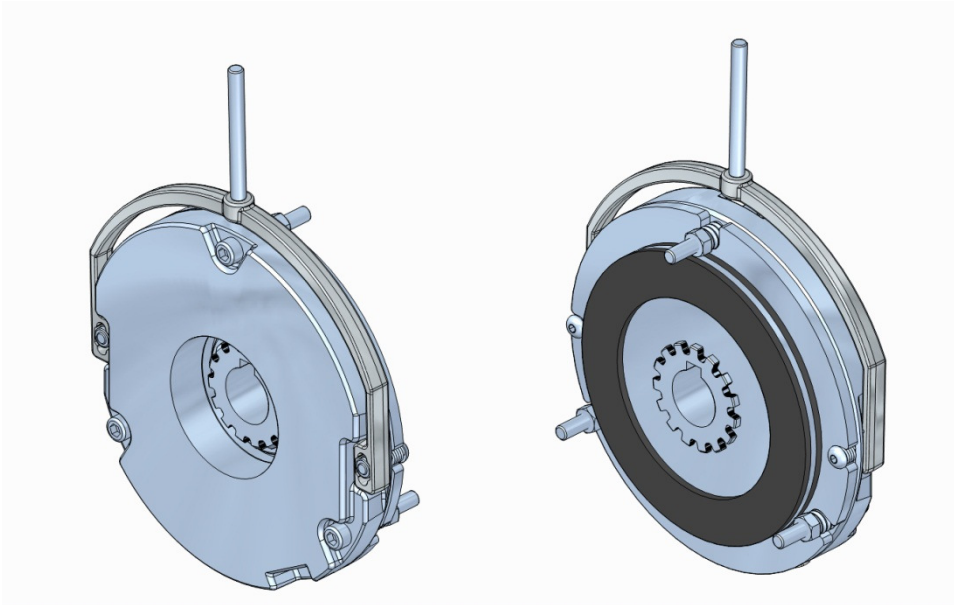




FRENI DI SICUREZZA O.E.G. A PRESSIONE DI MOLLE **CORRENTE CONTINUA** **SERIE PCC**

MANUALE D'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE



- | | |
|----|----------------------------|
| 1 | Corpo magnete |
| 2 | Ancora mobile |
| 3 | Disco freno |
| 4 | Mozzo trascinatore |
| 5 | Leva di sblocco (OPTIONAL) |
| 6 | Protezione + "O" ring |
| 7 | Molle di pressione |
| 10 | Vite di fissaggio |
| 11 | Dado di bloccaggio |
| 12 | Vite di regolazione |
| 13 | Albero motore |
| 14 | Linguetta |
| 15 | Anello Seeger |
| 26 | Flangia (OPTIONAL) |



INSTALLAZIONE

- ⇒ Assicurarsi che la flangia (26) predisposta per accogliere il freno sia esente da sporcizia (grasso, sfridi di lavorazioni, ecc) onde evitare una diminuzione del momento frenante.
- ⇒ Assicurarsi che la flangia predisposta per accogliere il freno sia piana e ortogonale all'albero motore .
- ⇒ Montare il freno sulla flangia motore mediante le viti di fissaggio.
- ⇒ Assicurarsi che la sporgenza d'albero sia delle dimensioni e nelle tolleranze previste dai disegni..
- ⇒ Montare la molla centrale sull'albero.
- ⇒ Montare la ventola di frenatura sull'albero munito di linguetta UNI 6604 forma B. Avvitare il grano nel foro predisposto sull'albero motore e bloccarlo con sigillante anaerobico. Montare la rosetta e il dado autobloccante. Regolare l'intraferro al valore indicato a tabella.
- ⇒ Montare il dispositivo di sblocco (5) regolando il gioco al valore indicato nella tabella relativa.
- ⇒ Prima di collegare elettricamente il freno, avere cura di verificarne la tensione nominale di funzionamento.

ATTENZIONE:

Per i freni in corrente continua la cui tensione di alimentazione deriva da un raddrizzatore di corrente a semionda ricordare che:

Ingresso raddrizzatore V 400CA uscita V. 178

Ingresso raddrizzatore V 230CA uscita V. 103

Ai cavi del freno devono essere fissati , mediante apposita pinza per crimpatura, capicorda isolati di opportuna sezione .

Collegare i cavi alimentazione del freno ai morsetti + e - del raddrizzatore.

Montare il ponticello sul contatto (Vedi "Collegamenti elettrici").

Collegare i cavi di alimentazione corrente alternata nei morsetti \cup . Quando il freno deve soddisfare i requisiti richiesti dalla Direttiva EMC usare raddrizzatore NBRCE già provvisto di filtro opportuno oppure collegare in parallelo sui contatti \cup un condensatore 0,22 μ F 440 VAC classe X1.

REGOLAZIONE

Regolare l'intraferro sempre al valore indicato nel disegno agendo sul dado autobloccante in testa all'albero.



MANUTENZIONE

L'intervallo di manutenzione periodica deve essere stabilita tenendo conto di:

- ⇒ carico da frenare e quindi il lavoro di frenatura relativo;
- ⇒ lavoro smaltibile dal freno fra due intervalli di regolazione;
- ⇒ numero di cicli equivalenti (vedere lo schema di calcolo del Capitolo "Selezione freno").

Nel caso in cui i cicli di frenatura ed i relativi carichi da frenare non fossero ipotizzabili in modo sicuro, evitare di montare il dispositivo di sblocco manuale permanente oppure predisporre intervalli di manutenzione molto brevi.

In occasione della manutenzione:

- ⇒ verificare che lo spessore minimo della guarnizione d'attrito non sia inferiore a 1 mm.;
- ⇒ verificare il gioco fra foro ventola (17) e albero motore (13);
- ⇒ verificare che NON vi sia alcun gioco fra la linguetta (14) e la sua sede sul mozzo;
- ⇒ sostituire le parti usurate;
- ⇒ registrare l'intraferro riportandolo al valore iniziale agendo sul dado (19).